

证券代码：300779

证券简称：惠城环保

青岛惠城环保科技集团股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2024-005

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 现场参观	<input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 其他
参与单位名称及人员姓名	中邮基金、奕碳科技、重庆产业研究院、摩睿科技、胤胜资产、鸿途基金、三松集团、国盛证券	
时间	2024年11月13日 15:00-16:00	
地点	广东省揭阳市惠来县揭阳大南海石化工业区广东东粤化学科技有限公司厂区	
上市公司接待人员姓名	首席技术官：张新功先生 董事会秘书：茹凡先生	
投资者关系活动主要内容介绍	<p>1、请问惠城综合废塑料深度裂解制化工原料技术（CDPC）优势有哪些？</p> <p>在原料适应性及预处理方面，公司的技术可以对各种混合废塑料进行处理，在应对复杂成分的废塑料原料上具有更强的适应性。并且其在进料工艺上有独特优势，能够实现高效的连续进料，对于成分复杂、来源多样的废塑料能更好地进行处理和利用，减少了因原料限制而产生的废弃物排放。在裂解产物及资源利用方面，公司设计的逆流床流化催化深度裂解反应器等核心技术，可能使三烯三苯收率较高，能够更高效地将废塑料转化为高价值的化工原料，提高了资源的回收利用率，减少了资源浪费。从整个产业链角度看，产出的化工原料可以进一步用于生产各种化工产品，实现了废塑料的高值化利用，对于节约石油资源、减少对化石原料的依赖具有重要意义。</p> <p>2、请问贵公司的废塑料化学回收技术在世界范围的竞争格局如何？市场份额是多少？</p> <p>目前市场上废塑料回收主要有物理回收、化学回收两种回收方式，其中物理回收技术及产业链趋于成熟，国内以物理回收为主。近年来，随着企业对再生塑料颗粒的品质要求越来越高，物理回收技术存在的利用率低、分拣难等问题逐渐显现出来。化学回收技术可处理现有物理回收技术无法处理的废塑料，包括低值、混合、受污染的塑料废弃物等。此外化学回收技术还有助于降低碳排放、促进循环经济发展，在双碳背景下，塑料化学回收市场关注度正不断提升。根据中国物资再生协会再生塑料分会数</p>	

	<p>据显示，2023年，我国废塑料产生量、回收量分别为6200万吨、1900万吨。由此来看，我国废塑料回收率还较低，在30.6%左右，塑料化学回收市场还存在广阔发展空间。我国塑料化学回收市场起步较晚，万吨级塑料化学回收工程案例少，市场可开发空间大。公司的废塑料裂解技术为自主研发新技术，目前公司正在建设20万吨/年混合废塑料裂解制化工原料项目。</p> <p>3、请问揭阳20万吨废塑料项目推进如何，这月底20日能否按时中交？主要有哪些客户？是否已经和潜在的客户或合作伙伴进行了沟通和洽谈？</p> <p>项目建设过程中存在诸多不确定因素，目前20万吨/年混合废塑料裂解制化工原料项目正在加紧建设中，我们力争早日建成投产。该项目的主要产品为塑料裂解气、液化塑料裂解气、塑料裂解轻油等。未来可销售给石油化工及相关企业。公司正在积极与国内外大型石化企业商谈，如有进展公司会发布公告。</p> <p>4、公司在揭阳的废塑料项目成功后，是否有计划在其他地区复制和推广该项目？如果有，具体的规划是怎样的？</p> <p>根据公司的战略规划，目前已围绕废塑料回收在全国布局，业务涉及山东、广东、新疆、江西、甘肃等地。公司现阶段主要精力仍集中在揭阳的20万吨混合废塑料深度裂解制化工原料项目上。后续公司将根据项目建设进度和未来发展规划，对其他地区的项目复制和推广进行合理规划，如有进展公司会发布公告。</p> <p>5、POX灰渣项目目前与广东石化签约，请问与广东石化POX灰渣项目是否有二期？POX灰渣项目是否与其他石油石化企业进行沟通，是否会有复制的可能？</p> <p>公司正在规划石油焦制氢灰渣综合利用项目二期建设，二期建设的主要内容为拟增加一套10万t/a零极距离子膜电解槽废盐分解装置及相关装置，以消纳石油焦制氢灰渣处理过程中产生的高盐废水，产出硫酸钙晶须、氢氧化钠、氢气等资源化产品。关于灰渣项目的复制和推广是有可能性的，如有进展公司将发布公告。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2024年11月13日